



OS Industrie EP 650

Univerzální dvousložkový průmyslový nátěr z epoxidové pryskyřice pro vnitřní prostory s vysokým zatížením

Popis produktu

Oblast použití

Univerzální, barevný dvousložkový nátěr na bázi epoxidové pryskyřice pro odolné průmyslové podlahové krytiny a také jako systém ochrany povrchu podle směrnice DAfStb OS 8 „Chemicky odolné nátěry pro pojízdné plochy vystavené vysokému mechanickému zatížení“.

DinoFloor OS Industrie EP 650 je vysoce kvalitní receptura s velmi dobrou krycí schopností. Díky své nízké viskozitě je výrobek vhodný jak pro válečkované nátěry, tak i jako vrchní nátěr pro posypávané protiskluzové podlahové vrstvy.

Pro výrobu hladkých nátěrů je materiál vhodný od tloušťky vrstvy 1 do 4 mm. Nátěrový materiál lze míchat s až 0,7 hmotnostních dílů **DinoFloor Füllsand 2/1** (zrnitost do 0,3 mm), nebo **DinoFloor Füllsand 2/1** (zrnitost do 0,3 mm). Míchání s křemennými písky má smysl a je hospodárné od tloušťky vrstvy cca 2 mm. Nátěrová hmota má dobré zpracovatelské, vyrovnávací a vyhlazovací vlastnosti.

DinoFloor OS Industrie EP 650 má vyvážené vlastnosti a lze ji použít velmi univerzálně. Vytvrzené nátěry jsou velmi odolné vůči mechanickému namáhání a mají dobrou odolnost vůči různým chemikáliím. Nátěry jsou odolné vůči vodě, solím, roztokům solí, zásadám a alkalickým roztokům i zředěným minerálním kyselinám, jako je kyselina chlorovodíková nebo sírová. Dobrá je také odolnost vůči mnoha rozpouštědlům, jako je benzín, pohonné hmoty, maziva, oleje atd. Omezená odolnost existuje vůči koncentrovaným minerálním kyselinám. Proti koncentrovaným a zředěným organickým kyselinám, jako je kyselina mravenčí nebo octová, jsou nátěry odolné pouze krátkodobě. Neexistuje trvalá odolnost vůči chlorovaným uhlovodíkům, esterům, koncentrované kyselině dusičné a dalším. V případě zvláštních požadavků na odolnost se poraďte.

DinoFloor OS Industrie EP 650 lze dodat v různých barevných odstínech, i když z technických důvodů jsou možné mírné barevné odchylky. Nátěry z epoxidových pryskyřic přirozeně podléhají mírným změnám barevného odstínu, které mohou být viditelné u světlých barev. DinoFloor OS Industrie EP 650 však vykazuje na výrobky z epoxidové pryskyřice pouze nepatrnou změnu barvy. Světlé barvy, zejména žluté, oranžové a bílé odstíny, nemusí mít dostatečnou krycí schopnost v jedné aplikační vrstvě, takže vršky pískových zrn mohou zůstat viditelné. Pro dosažení rovnoměrného barevného dojmu může být nutné nanést druhou uzavírací vrstvu.

Popis produktu	<ul style="list-style-type: none">■ Pro pojízdné, mechanicky silně zatížené povrchy■ Dobrá odolnost proti vodě a chemikáliím■ Ochrana povrchu podle směrnice DAfStb OS 8■ Bez rozpouštědel■ Vhodné i pro tenké vrstvy■ Univerzálně použitelné■ Nízké žloutnutí■ Total Solid podle GISCODE■ Bez látek poškozujících barvu■ Lze naplnit křemenným pískem sušeným ohněm■ Dobrý rozliv■ Odolnost proti oděru a opotřebení
Stupeň lesku	Lesklý
Barevný odstín	RAL 7030 Kamenná šedá, RAL 7032 Oblázková šedá, RAL 7040 Okenní šedá
Velikost balení	30,0 kg
Hustota	Přibližně 1,40 g/cm ³ (smíšený materiál)
Tónování	Tovární tónování

Technické údaje

Viskozita (DIN EN ISO 3219)	1800 mPas
Hustota	Přibližně 1,40 g/cm ³ (smíšený materiál).
Absorpce vody (DIN 53495)	< 0,2 %
Otěr (Taber Abraser) ASTM D4060 (CS10/1000)	55 mg
Pevnost v tlaku (DIN EN 196/1)	55 N/mm ²
Pevnost v ohybu (DIN EN 196/1)	45 N/mm ²
Tvrdost Shore D (DIN 53505)	80

Zpracování

Příprava materiálu

S kombinovanými baleními je v jednom pracovním balení k dispozici materiál ze závodu ve správném směšovací poměru. Nádoba s komponentou A má dostatečný objem, aby se do ní vešlo celé množství. Složku B zcela vyprázdněte do nádoby s pryskyřicí A. Míchání se provádí mechanicky pomocí pomalu běžícího míchadla (200 až 400 ot./min.) a mělo by trvat 2 až 3 minuty, dokud nevznikne homogenní hmota bez šmouh. Aby se předešlo chybám při míchání, doporučuje se směs pryskyřice a tužidla vždy vyprázdnit do čisté nádoby a znovu krátce promíchat ("přesazení").

Pokud jsou složky baleny jednotlivě, musí být odváženy přesně ve stanoveném směšovacím poměru.

Přídavek křemenných písků:

Přídavek písku se provádí vždy až po předchozím smíchání složek A a B. Vhodný je **DinoFloor EP Füllstoff** (zrnitost do 0,3 mm), nebo **8 inoFloor Füllsand 2/1** (zrnitost od 0,3 mm). Nepoužívejte křemenné prášky nebo směsi písků. Množství, které je třeba přidat, závisí na tloušťce vrstvy, teplotě a typu písku. Do nátěru **DinoFloor OS Industrie EP 650** lze obvykle přidat až 0,7 kg plnicího písku **DinoFloor EP Füllstoff** (zrnitost do 0,3 mm), nebo **DinoFloor Füllsand 2/1** (zrnitost od 0,3 mm) na 1 kg nátěrové hmoty. U tenkých vrstev se přidávání písku nedoporučuje, protože se zhorší i rozlévací vlastnosti.

Směšovací poměr hmotnostních dílů A : B = 4 : 1

Směšovací poměr objemových dílů A : B = 100 : 38

Zpracovatelnost smíchaného balení

10 °C : 70 - 90 min.

20 °C : 30 - 35 min.

30 °C : 15 - 20 min.

Pracovní doba nesmí být překročena.

Způsob aplikace

Nátěry:

Výrobek se nanáší ihned po smíchání stěrkou nebo zubovou stěrkou rozetřením rovnoměrně silné vrstvy na připravený podklad. Výrobek je upraven pro optimální odvodušnění, ale přesto se doporučuje použít válečkem s hroty pro lepší smáčení do podkladu, optimální rozliv a odstranění vzduchových bublin. Válcování válečkem s hroty by se mělo provádět s časovou prodlevou 10 až 20 minut. Chcete-li pracovat bez vzniku napojení, pracujte vždy „čerstvý v čerstvém“ a před zahájením práce vymeďte pracovní plochy. Neroztírejte příliš brzy kvůli odvlhčení, optimální doba je při 20 °C po 10 až 30 minutách. Roztírejte tak dlouho, dokud není celá plocha zcela pokryta. Příliš pozdní roztírání může mít za následek nerovnoměrný vzhled povrchu.

Utěsnění povrchů s křemičitým pískem:

U křemičitých povrchů je třeba po ztvrdnutí základní vrstvy povrch zbavit přebytečných zrn zametáním a vysáváním, dokud se neuvolní další křemičitá zrna. Má-li mít povrch nízkou drsnost, lze stávající pískové lože lehce přebrousit, aby se otupily špičky zrn. Poté na podlahu po částech aplikujte čerstvou směs. Směs se pak roztírá, v závislosti na požadovaném množství materiálu, hladkou gumovou stěrkou, pružným hladítkem, nebo ocelovou stěrkou rozetřením po povrchu. Dbejte na rovnoměrné nanášení a zamezte tvorbě kaluží. Tuhé stěrky vytvářejí hladší povrchy, tekutější stěrky hrubší drsnější povrchy. Pro vyrovnání povrchu a zamezení tvorby hladkých míst přejeďte velurovým válečkem. Nanášení lze provádět také válečkem, čímž se dosáhne vyšší drsnosti povrchu. Pracovní plochy vždy aplikovat „čerstvé v čerstvém“.

V závislosti na konstrukci se doporučuje dvakrát ročně, minimálně jednou ročně před začátkem zimy, provést údržbu včetně opravy poškozených míst.

Systémová skladba

Připravte správně podklad – viz kapitola „Podklady a jejich příprava“.

Hladký tenký nátěr

Základujte podklad **DinoFloor Grundierharz EP 600**, spotřeba cca 0,3 až 0,4 kg/m², v závislosti na podkladu. Vyrovnání pro vytvoření rovného podkladu pomocí **DinoFloor Grundierharz EP 600** a **DinoFloor Grundierharz EP 600** a **DinoFloor EP Füllstoff (zrnitost do 0,3 mm)**, nebo **DinoFloor Füllsand 2/1** ve směšovací poměru 1 : 0,8 hmotnostních dílů, spotřeba směsi cca 0,8 až 1,3 kg/m². Poté aplikujte tenký nátěr **DinoFloor OS Industrie EP 650** zubovou stěrkou, spotřeba cca 0,8 - 1,5 kg/m².

Hladký nátěr střední tloušťky vrstvy (2 mm)

Podklad natřete **DinoFloor Grundierharz EP 600**, spotřeba cca 0,3 - 0,4 kg/m² v závislosti na podkladu. Vyplnění škrábanců pro vytvoření rovného podkladu proveďte **DinoFloor Grundierharz EP 600** ve směšném poměru 1 : 0,8 hmotnostních dílů s **DinoFloor Grundierharz EP 600** a **DinoFloor EP Füllstoff (zrnitost do 0,3 mm)**, nebo **DinoFloor Füllsand 2/1**, spotřeba směsi cca 0,8 - 1,3 kg/m². Potom aplikujte finální nátěr **DinoFloor OS Industrie EP 650** zubovou stěrkou, spotřeba 2,6 - 3,0 kg/m² při krycí tloušťce cca 2 mm. Nátěr lze míchat s **DinoFloor Füllsand 2/1** až v poměru 1 : 0,7.

Systém ochrany povrchu podle směrnice DAfStb OS 8

- pevný nátěr pro pojízdné plochy vystavené velkému mechanickému zatížení:
Základní nátěr s **DinoFloor Grundierharz EP 600**, spotřeba cca 0,3 - 0,4 kg/m². Alternativně lze použít **DinoFloor Grundierharz EP 600** jako předplněný základní nátěr, spotřeba cca 0,3 - 0,6 kg/m². Volitelně: Pískování živého povrchu volným pískem **DinoFloor Abstreusand**, se zrností 0,3 / 0,8 mm, spotřeba cca 0,5 - 1 kg/m². Obrusná obětovaná vrstva **DinoFloor OS Industrie EP 650** se pak smíchá s cca 15 % **DinoFloor Abstreusand** zrností 0,3 / 0,8 mm a homogenně se promíchá. Obrusnou vrstvu **DinoFloor OS Industrie EP 650** nanášejte hladítkem seškrabáváním přes zrno. Spotřeba směsi cca 1,0 - 1,2 kg/m².

Při vyrovnávání nerovností je nutné počítat se zvýšenou spotřebou vlivem větší tloušťky vrstvy.

Následně posypat celou plochu nezaschlého nátěru pískem **DinoFloor Abstreusand** 0,3/0,8 mm, spotřeba cca 3,0 - 4,0 kg/m². Po zpevnění přebytečný písek zametejte, nebo pečlivě vysávejte, dokud se neuvolní další zrnka písku. **DinoFloor OS Industrie EP 650** pak ještě jednou naneste jako těsnicí uzavírací nátěr gumovou stěrkou a dále rozetřete velurovým válečkem do kříže a rovnoměrně rozválejte, spotřeba cca 0,55 - 0,7 kg/m².

Pracovní teplota

Teplota natíraného povrchu i okolního prostředí po celou dobu aplikace i zasychání nesmí být nižší jak +10°C.

Instrukce pro zpracování	<ul style="list-style-type: none">■ Směrnice pro opravy vyžadují dodržení minimálních tloušťek vrstev.■ Pro OS 8 je požadována minimální tloušťka vrstvy 2,5 mm plus přídavek na tloušťku vrstvy eliminující drsnost a nerovnost podkladu.■ Podle pokynů pro opravy lze celkovou tloušťku vrstvy včetně základního nátěru a vrchního těsnění snížit na minimální tloušťku vrstvy 1,5 mm jen pro čistě ochrannou úpravu podlahy ve smyslu normy DIN EN 13813. Podle RiLi-SIB je v normové struktuře OS 8 stanovena vrstva základního nátěru. Odchylka od tohoto postupu, tedy aplikace bez základního nátěru, je možná jen za předpokladu, že je dodržena celková tloušťka vrstvy 2,5 mm.■ Další požadavky naleznete v pokynech pro údržbu.■ Teplota podkladu a vzduchu nesmí být nižší než 10 °C a vlhkost vzduchu nesmí překročit 75 %.■ Teplotní rozdíl mezi teplotou podlahy a teplotou v místnosti musí být menší než 3 °C, aby nedošlo k narušení vytvrzování.■ Pokud dojde k orosení, nemůže dojít k pravidelnému vysychání a dochází k problémům s vytvrzováním a tvorbou skvrn.■ Uvedené doby vytvrzování se vztahují na 20 °C, při nižších teplotách se doba zpracování a vytvrzování prodlužuje, při vyšších teplotách se zkracuje.■ Při nedodržení podmínek zpracování může dojít k odchylkám v popsáných technických vlastnostech konečného výrobku.■ Na přilehlých plochách používejte pouze materiál z jedné výrobní šarže.
Spotřeba	Tenký uzavírací nátěr: cca 0,550 - 0,900 kg/m ² Tenký nátěr: cca 0,800 - 1,500 kg/m ² Standardní nátěr: cca 1,300 - 1,500 kg/m ² na 1 mm tloušťky krytí.
Ředění	Produkt je připravený k použití. Používejte v neředěném stavu.
Doba schnutí	Doba vytvrzení (pro poschůdnost): 10 °C : 24 - 36 hod. 20 °C : 14 - 18 hod. 30 °C : 10 - 14 hod. Vytvrzování: 2 - 3 dny do mechanické odolnosti při 20 °C 7 dní do chemické odolnosti při 20 °C Přetíratelnost: Po vytvrzení, nejpozději však po 48 hodinách při 20 °C.
Čištění nářadí	Nářadí ihned po použití očistěte univerzálním Nitro ředidlem. Zbytky vytvrzeného materiálu lze odstranit pouze mechanicky.
Obecné informace	Během prvních sedmi dnů od aplikace je třeba se vyvarovat kontaktu natřených ploch s vodou a chemickými látkami.

Podklady a jejich příprava

Podklad	<p>Podklad, na který se má nanášet nátěr, musí být rovný, suchý, bez prachu, dostatečně odolný proti tahu a tlaku a bez slabě přilnavých vrstev a nátěrů. Látky snižující přilnavost, jako jsou tuky, oleje a zbytky nátěrů, musí být předem odstraněny vhodnými opatřeními. Je třeba dodržovat pokyny profesních svazů, např. pracovní listy BEB KH-0/U a KH-0/S v aktuálním znění. Pevnost povrchu pak musí být nejméně 1,5 N/mm². Pro OS 8 musí být dosaženo pevnosti podkladu > 2 N/mm² (střední hodnota), nejmenší přípustná hodnota je 1,5 N/mm². Vlhkost betonu nesmí překročit 4,5 % CM. Pronikání vlhkosti ze zadní strany nátěrů musí být trvale zabráněno. Základní nátěr nesmí zůstat otevřený déle než dva dny, nebo musí být posypán křemenným pískem. Podklady, které mají být opatřeny nátěrem, musí být mechanicky připraveny, nejlépe otryskáním. Připravený povrch musí být pečlivě opatřen základním nátěrem, musí být nasycen a zbaven pórů. Podklady je často obtížné posoudit z hlediska potřebné volnosti od pórů, proto se doporučuje také vyplnění škrábaců a vyhlazení podkladu. Pokud nebyl podklad opatřen základním nátěrem proti pórům, mohou se v nátěru tvořit bubliny způsobené vzduchem stoupajícím z pórů podkladu. V případě pochybností se doporučuje provést zkušební povrch.</p>
----------------	--

Upozornění k produktu

Označení podle nařízení (ES) č.1272/2008 [CLP]	Označení najdete v listu bezpečnostních údajů č. 1272/2008.
GISCODE	RE30
VOC-bezpečnostní instrukce	EU-limit pro tento produkt (Kat. A/j): 500g/l (2010). Tento produkt obsahuje max. <1 g/l VOC.
Skladování	Vždy v suchu, chladu, ale bez mrazu. Nádoby udržujte vždy těsně uzavřené. Ideální skladovací teplota je 10 - 20 °C. Před použitím upravte na vhodnou teplotu pro zpracování. Původní uzavřené nádoby lze používat nejméně 12 měsíců od data naplnění za předpokladu, že jsou správně skladovány.
Likvidace	Nevypouštějte do kanalizace nebo vodních toků. Zabraňte úniku do spodní vody/ půdy. Likvidace v souladu s úředními předpisy. Za účelem recyklace odevzdejte pouze zcela prázdné obaly. Zaschlé zbytky materiálu můžete likvidovat v rámci komunálního odpadu, kapalné zbytky materiálu likvidujte na základě dohody s místním podnikem zodpovědným za likvidaci odpadu. Kód odpadu AVV: 080409
Technický servis	Další informace jsou k dispozici na tel. čísle +420 800 156 612.

CE označení

CE			
Dinova GmbH & Co.KG Bachstraße 38 53639 Königswinter 13 DN 23-07-03			
OS Industrie EP 650			
DIN EN 1504-2:2004 Systémy ochrany povrchu betonu 1504-2: ZA.1d.ZA.1f.ZA.1g			
Lineární smrštění:	< 0,3 %		
Pevnost v tlaku:	Třída I		
Odolnost proti oděru:	Úbytek hmotnosti < 3000 g	CE	
Propustnost CO ₂ :	S _D > 50m	Dinova GmbH & Co.KG Bachstraße 38 53639 Königswinter 16 DN 23-07-04	
Propustnost pro vodní páru:	Třída III	OS Industrie EP 650	
Kapilární nasákavost a propustnost vody:	< 0,1 kg/m ² *h 0,5	DIN EN 13813:2003-01 Potěrová malta se syntetické pryskyřice DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR7	
Tolerance změny teploty:	≥ 2,0 (1,5) N/mm ² <small>Číslo v závorce je nejmenší přípustná hodnota jednoho odečtu</small>	Reakce na oheň: B _n -s1	
Odolnost vůči silnému chemickému působení:	Úbytek pevnosti < 50 %	Uvolňování korodujících substancí: SR	
Odolnost proti nárazu:	Třída I	Odolnost proti opotřebení BCA: AR 0,5	
Zkouška roztržení pro posouzení přilnavosti:	≥ 2,0 (1,5) N/mm ² <small>Číslo v závorce je nejmenší přípustná hodnota jednoho odečtu</small>	Přídržnost: B 1,5	
Reakce na oheň:	B _n -s1	Odolnost vůči nárazu: IR 7	
Přilnavost:	Třída III		

18. 12. 2024

Technické údaje uvedené v tomto listu se opírají o nejnovější technický stav a naše zkušenosti. S ohledem na možnou různorodost podkladů a podmínek daného objektu však není kupující, aplikátor či uživatel zbaven své povinnosti odborně a řemeslně správně vyzkoušet a použít naše výrobky pouze na vlastní odpovědnost a zároveň vhodným způsobem, např. aplikací malé zkušební plochy a ověřit, zda jsou vhodné k plánovanému způsobu aplikace a účelu použití za daných podmínek v objektu. Z uvedených údajů proto nelze vyvozovat žádná práva a záruky a nelze ani převzít záruku za výsledek Vašeho zpracování našich výrobků.

Vydáním nového technického listu ztrácí všechny předchozí verze platnost.

Pro další informace kontaktujte: meffert@meffert.cz nebo bezplatnou poradenskou linku 800 156 612.

Dodavatel: Meffert ČR spol. s r. o., Do Čertous 2627/9, hala J, 193 00 Praha – Horní Počernice,
tel: 326 375 830, e-mail: meffert@meffert.cz, www.meffert.cz.

Meffert ČR
spol. s r. o.