



EP Finish W 450

Dvousložkový uzavírací nátěr na bázi epoxidové pryskyřice pro vnitřní prostory se středním zatížením



Popis produktu

Oblast použití

Dvousložkový, vodou emulgovaný, barevný tmel na bázi epoxidové pryskyřice.

DinoFloor EP Finish W 450 se používá především jako nátěr na beton, cementový potěr, magnéziový a litý asfalt a také na renovaci starých povrchů, protože má velmi dobrou přilnavost k různým, i starým podkladům. Materiál se snadno nanáší válečkem, má vysokou krycí schopnost a díky svému složení je příjemný a šetrný k životnímu prostředí. Trvanlivé a vizuálně atraktivní podlahové uzavírací nátěry lze vytvořit ve 2 vrstvách. Výrobek tvrdne vysycháním a chemickým zesíťováním a vytváří odolný, robustní film s dobrou přilnavostí.

DinoFloor EP Finish W 450 vytváří houževnatý, do značné míry otěruvzdorný film, který je fyziologicky nezávadný a má dobrou odolnost vůči vodným roztokům, zředěným kyselinám a zásadám i motorovým a topným olejům. Difuzivita vodních par umožňuje utěsnění podkladů citlivých na vodu a také nadměrně vlhkých.

DinoFloor EP Finish W 450 je klasifikován jako EC1 Plus - velmi nízké emise podle EMICODE®.

Popis produktu	<ul style="list-style-type: none">■ Odolný vůči změkčovadlům■ V souladu s AgBB■ Difúzní vodní pára■ Na vodní bázi■ Jednotný povrch■ Total Solid podle GISCODE■ Velmi dobrá přilnavost■ Snadné použití■ Vysoká kryvost■ Šetrná k životnímu prostředí, s nízkým zápachem
Stupeň lesku	Hedvábně matný
Barevný odstín	Báze 2, Báze 3, RAL 7030 Kamenná šedá, RAL 7032 Oblázková šedá, RAL 7040 Okenní šedá
Velikost balení	9,1 kg / 9,8 kg / 10,0 kg
Hustota	Přibližně 1,25 - 1,30 g/cm ³ (smíšený materiál).
Tónování	Míchejte s pigmenty pouze strojně, v shakeru! Materiál je strojově tónovatelný v systému pouze v systému DinoMix. Před zpracováním zkontrolujte přesnost barevného odstínu na malé ploše. Nároky na reklamace, které vzniknou po zpracování celých ploch, nelze uznat. Na souvislé plochy používejte pouze materiály jedné výrobní šarže a míchané na stejném zařízení.

Technické údaje

Viskozita (DIN EN ISO 3219)	ca. 1000 mPas
Obsah pevných látek	> 63 %
Hustota	Přibližně 1,25 - 1,30 g/cm ³ (smíšený materiál).
Otěr (Taber Abraser) ASTM D4060 (CS10/1000)	< 70 mg
Číslo difúzní odolnosti (DIN EN ISO 12572)	3100
Difúzně ekvivalentní tloušťka vzduchové vrstvy (DIN EN ISO 7783-2)	(0,5 mm) 1,6 m
Bod vzplanutí (DIN 51755)	Nehořlavý °C

Zpracování

Příprava materiálu

S kombinovanými baleními je v jednom pracovním balení k dispozici materiál ze závodu ve správném směšovací poměru. Nádoba s komponentou A má dostatečný objem, aby se do ní vešlo celé množství. Složku B zcela vyprázdněte do nádoby s pryskyřicí A. Míchání se provádí mechanicky pomocí pomalu běžícího míchadla (200 až 400 ot./min.) a mělo by trvat 2 až 3 minuty, dokud nevznikne homogenní hmota bez šmouh. Aby se předešlo chybám při míchání, doporučuje se směs pryskyřice a tužidla vždy vyprázdnit do čisté nádoby a znovu krátce promíchat ("přesazení").

Pokud jsou složky baleny jednotlivě, musí být odváženy přesně ve stanoveném směšovacím poměru.

Směšovací poměr hmotnostních dílů A : B = 1 : 5

Směšovací poměr objemových dílů A : B = 1 : 4

Zpracovatelnost smíchaného balení

15 °C : 80 min.
20 °C : 70 min.
30 °C : 40 min.

Materiál tónovaný v bázích:

15 °C : 60 min.
20 °C : 25 - 35 min.
30 °C : 20 - 25 min.

Doba zpracování nesmí být překročena.

Pozor: Konec životnosti nádoby není viditelný!

Způsob aplikace

Stejně jako u všech výrobků z reaktivních pryskyřic by se měl materiál nanášet ihned po smíchání. Nanáší se velurovým válečkem, který nepouští vlákna. Obvykle je třeba předem rozdělit pracovní plochy, aby se zabránilo vícenásobnému nanášení a divokému překrývání. U větších ploch se doporučuje, aby aplikaci provádělo více osob. Jedna nebo více osob by mělo nanášet materiál v jednom směru a další osoba by měla čerstvě nanesený materiál rozetřít v příčném směru (úhel 90°). Na větších plochách by měl být použit váleček o šířce 50 cm. Roztírací válec by měl být předem nasycen materiálem a měl by se používat pouze k roztírání, nikdy ne k nanášení těsnicího materiálu (riziko nerovnoměrnosti vrstvy). Vždy pracujte „čerstvý v čerstvém“ a zajistěte optimální rozložení materiálu. Za každou cenu se vyhněte tvorbě kaluží, protože to může mít za následek vznik barevného zákalu.

Systémová skladba

Připravte správně podklad - viz kapitola „Podklady a jejich příprava“.

Dostatečně rovné, savé, minerální podklady:

Podklad obrousit a důkladně vysát. Vysoce savé podklady a nedostatečně pevné podklady předem napenetrujte přípravkem **DinoFloor EP Grund W 400**, spotřeba cca 0,120 až 0,200 kg/m². Poté uzavřete nátěrem velurovým válečkem **DinoFloor EP Finish W 450** v 2 vrstvách, spotřeba na 1 vrstvu cca 0,200 až 0,250 kg/m². Mezisušení po každé vrstvě, v závislosti na teplotě cca 18 - 24 hodin.

1. uzavírací vrstvu lze ředit až 5 % vody.

Nedostatečně rovné, savé, minerální podklady s pískovaným nebo drsným povrchem:

Podklad musí být čistý a mechanicky připravený. Podklady se zvýšenou úrovní drsnosti je nutné předem připravit nanesením stěrkové vrstvy **DinoFloor EP Grund W 400** a přidáním 5 % vody a 20 % **DinoFloor Kratzspachtel-Sand 01/03** (nebo **DinoFloor Füllsand 2/1** zrnitosti do 0,3 mm) + případně 5 % **DinoFloor Abstreusand 0,3/0,8 mm**, aplikace hladicí stěrkou, spotřeba cca

0,6-0,8 kg/m² (směs). Obvykle pak následuje nátěr ve dvou vrstvách přípravkem **DinoFloor EP Finish W 450** a velurovým válečkem, spotřeba na vrstvu cca 0,200 - 0,250 kg/m². Mezisušení po první vrstvě, v závislosti na teplotě cca 18 - 24 hodin.

1. uzavírací vrstvu lze ředit až 5 % vody.

Nesavé podklady, např. krytiny ze syntetických pryskyřic:

Podklad důkladně očistit, obrousit a důkladně vysát. Poté natřete po vrstvách přípravkem **DinoFloor EP Finish W 450** pomocí velurového válečku, spotřeba na jednu vrstvu cca 0,200 - 0,250 kg/m². Mezisušení po první vrstvě, v závislosti na teplotě cca 18 - 24 hodin. První uzavírací vrstvu lze ředit až 5 % vody.

Adhezní můstek pro obklady a keramické obklady:

Povrch očistěte a v případě potřeby odmastěte základním čističem. Podklad mechanicky zbruste (např. diamantovým brusem), dokud není povrch matný. Aplikujte základní nátěr **DinoFloor EP Grund W 400** s přídavkem 10 až 15 % vody, spotřeba cca 0,2 až 0,4 kg/m². Po vytvrzení lze nanést nátěr **DinoFloor EP Finish W 450**, nebo **DinoFloor OS Industrie EP 650**.

Protiskuzový nátěr:

Připravte povrch tryskáním a vysáváním. Provedte základní nátěr **DinoFloor EP Grund W 400** s přídavkem 10–15 % vody, spotřeba cca 0,200–0,400 kg/m². Podklady se zvýšenou úrovní drsnosti je nutné předem připravit nanesením stěrkové vrstvy **DinoFloor EP Grund W 400** a přidáním 5 % vody a 20 % **DinoFloor Kratzspachtel-Sand 01/03** (nebo **DinoFloor Füllsand 2/1** zrnitosti do 0,3 mm) + případně 5 % **DinoFloor Abstreusand 0,3/0,8 mm**, aplikace hladicí stěrkou, spotřeba cca 0,6-0,8 kg/m² (směs). Musí být použito na vysocě porézní a drsné povrchy. V případě potřeby lze nanést další vyrovnávací vrstvu. Po přípravě podkladu naneste základní nátěr **DinoFloor EP Grund W 400** s přídavkem 5 % vody a 15% posypový písek **DinoFloor OS Abstreusand 0,3/0,8 mm**, aplikace hladítkem nebo stěrkou do výše zrna. Spotřeba pro cca R11 cca 1,3 – 1,5 kg/m². Do živého materiálu posypte celou plocha posypovým pískem **DinoFloor OS Abstreusand 0,3/0,8 mm**, spotřeba cca 4,0 – 6,0 kg/m². Po vytvrnutí důkladně odstraňte přebytečný písek a povrch vysajte. Aplikace uzavíracího nátěru: **DinoFloor EP Finish W 450**. Spotřeba: cca 0,5 – 0,7 kg/m².

Tloušťka vrstvy při 2 nanášecích vrstvách: cca 0,4 mm.

Pracovní teplota	Minimálně +15 °C pro objekt a okolní teplota během aplikace a schnutí. Nepracovat při teplotách přes +30 °C.
Instrukce pro zpracování	<ul style="list-style-type: none">■ Tónované výrobky by se měly vždy používat ve stejné šarži na stejném povrchu, protože nelze vyloučit drobné barevné odchytky v různých šaržích způsobené surovinami. Číslo šarže je vždy uvedeno na etiketách nádob. U některých barevných odstínů, zejména bílé, žluté a oranžové nebo pastelových světlých odstínů, je třeba dbát na dodržení doporučené tloušťky vrstvy, aby byla zajištěna kryvost. Nátěr musí být vždy nanášen ve stejném barevném odstínu jako podkladový nátěr. Jiné barevné kombinace je třeba konzultovat.■ Teplota podkladu a vzduchu nesmí být nižší než 15 °C a vlhkost nesmí překročit 75 %.■ Doporučené klimatické podmínky musí být dodrženy i během vytvrzování nebo schnutí.■ Během vytvrzování zajistěte dobré větrání. Vyhněte se průvanu!■ Teplotní rozdíl mezi teplotou podlahy a teplotou v místnosti musí být menší než 3 °C, aby nedošlo k narušení vytvrzování.■ Pokud dojde k orosení, nemůže dojít k pravidelnému vysychání a dochází k problémům s vytvrzováním a tvorbou skvrn.■ Uvedené doby vytvrzování se vztahují na 20 °C, při nižších teplotách se doba zpracování a vytvrzování prodlužuje, při vyšších teplotách se zkracuje.■ Při nedodržení podmínek zpracování může dojít k odchylkám v popsanych technických vlastnostech konečného výrobku.■ Po vyplnění škrábanců přípravkem DinoFloor EP Grund W 400 lze výše uvedené nátěry nanášet bez broušení po době vytvrzení nejméně 16 až maximálně 48 hodin (při 20 °C). Během vytvrzování zajistěte dostatečné větrání.
Spotřeba	Cca 0,200 – 0,250 kg/m ² na jednu vrstvu.
Ředění	S vodou, v závislosti na použití. Přesné množství viz příprava materiálu.
Doba schnutí	Doba vytvrzení (pro poschůdnost): 15 °C : 24 - 36 hod. 20 °C : 18 - 24 hod. 30 °C : 14 - 18 hod. Vytvrzování: 2 - 3 dny do mechanické odolnosti při 20 °C 7 dní do chemické odolnosti při 20 °C Přetiratelnost: Po 18-24 hodinách, nejpozději však po 48 hodinách při 20 °C.
Čištění nářadí	Čerstvé zbytky materiálu lze odstranit vodou, případně s přídavkem mycího prostředku. Zbytky ztvrdlého materiálu lze odstranit pouze mechanicky.

Obecné informace

- Při určitých světelných a povětrnostních vlivech a při dlouhodobém a intenzivním používání může dojít ke změnám barvy, ztrátě lesku nebo žloutnutí natřeného podkladu.
- Aby se zabránilo opotřebením, musí se u otočných židlí/kancelářských otočných židlí nebo jiného nábytku na kolečkách používat vhodná kolečka pro židle nebo ochranné podložky na podlahu.
- Nátěry na vodní bázi lze udržovat vhodnými čisticími prostředky při teplotě 20 °C nejdříve po 7 dnech, aby byla zajištěna přilnavost mezi vrstvami.
- V jednotlivých případech, zejména u intenzivních barev, může při čištění dojít ke vzniku skvrn. Tomu lze předejít dodatečným transparentním utěsněním natřeného povrchu přípravkem **DinoFloor EP MattSiegel W 460 R10**. V případě potřeby vyhledejte radu.
- Během prvních sedmi dnů vytvrzování je třeba se vyvarovat kontaktu natřených ploch s vodou a chemickými látkami.

Podklady a jejich příprava

Podklad

Podklad, na který se má nanášet nátěr, musí být rovný, suchý, bez prachu, dostatečně odolný proti tahu a tlaku a bez slabě přilnavých vrstev a nátěrů. Látky snižující přilnavost, jako jsou tuky, oleje a zbytky nátěrů, musí být předem odstraněny vhodnými opatřeními. Je třeba dodržovat pokyny profesních svazů, např. pracovní listy BEB KH-0/U a KH-0/S v aktuálním znění.

Podklady je třeba mechanicky připravit; pro podklady pro finální nátěry je vhodné zejména diamantové broušení, protože se tím dosáhne hladkého povrchu. Optimálně lze použít metodu tryskání, v takovém případě je nutné vyplnění škrábanců přípravkem **DinoFloor EP Finish W450/ DinoFloor Kratzspachtelsand 01/03** (nebo **DinoFloor Füllsand 2/1**) v poměru 1:2 (hmotnostní díly). Na starých podkladech je třeba před mechanickou přípravou provést čištění. Pokud jsou staré povrchy ze syntetické pryskyřice natřeny, musí být zkouškami zajištěno, že je dosaženo dostatečné přilnavosti. V případě pochybností se doporučuje provést zkušební nátěr povrchu.

Upozornění k produktu

Označení podle nařízení (ES) č.1272/2008 [CLP]

Označení najdete v listu bezpečnostních údajů č. a 1272/2008.

GISCODE

RE20

VOC-bezpečnostní instrukce

EU-limit pro tento produkt (Kat. A/j): 140g/l (2010).
Tento produkt obsahuje max. <1 g/l VOC.

Skladování

Vždy v suchu, chladu, ale bez mrazu. Nádoby udržujte vždy těsně uzavřené. Ideální skladovací teplota je 10 - 20 °C. Před použitím upravte na vhodnou teplotu pro zpracování.
Původní uzavřené nádoby lze používat nejméně 12 měsíců od data naplnění za předpokladu, že jsou správně skladovány.

Likvidace

Nevypouštějte do kanalizace nebo vodních toků. Zabraňte úniku do spodní vody/půdy. Likvidace v souladu s úředními předpisy. Za účelem recyklace odevzdejte pouze zcela prázdné obaly. Zaschlé zbytky materiálu můžete likvidovat v rámci komunálního odpadu, kapalně zbytky materiálu likvidujte na základě dohody s místním podnikem zodpovědným za likvidaci odpadu. Kód odpadu AVV: 080409

Technický servis

Další informace jsou k dispozici na tel. čísle +420 800 156 612.

CE označení

CE		CE	
Dinova GmbH & Co.KG Bachstraße 38 53639 Königswinter 20 DN 23-04-01		Dinova GmbH & Co.KG Bachstraße 38 53639 Königswinter 20 DN 23-04-03	
EP Finish W 450		EP Finish W 450 Base	
DIN EN 13813:2003-01 Potérová malta se syntetické pryskyřice DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR5		DIN EN 13813:2003-01 Potérová malta se syntetické pryskyřice DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR6	
Reakce na oheň:	B ₂ -s1	Reakce na oheň:	E _g -s1
Uvolňování korodujících substancí:	SR	Uvolňování korodujících substancí:	SR
Odolnost proti opotřebení BCA:	AR 0,5	Odolnost proti opotřebení BCA:	AR 0,5
Přídržnost:	B 1,5	Přídržnost:	B 1,5
Odolnost vůči nárazu:	IR 5	Odolnost vůči nárazu:	IR 6

17. 12. 2024

Technické údaje uvedené v tomto listu se opírají o nejnovější technický stav a naše zkušenosti. S ohledem na možnou různorodost podkladů a podmínek daného objektu však není kupující, aplikátor či uživatel zbaven své povinnosti odborně a řemeslně správně vyzkoušet a použít naše výrobky pouze na vlastní odpovědnost a zároveň vhodným způsobem, např. aplikací malé zkušební plochy a ověřit, zda jsou vhodné k plánovanému způsobu aplikace a účelu použití za daných podmínek v objektu. Z uvedených údajů proto nelze vyvozovat žádná práva a záruky a nelze ani převzít záruku za výsledek Vašeho zpracování našich výrobků.

Vydáním nového technického listu ztrácí všechny předchozí verze platnost.

Pro další informace kontaktujte: meffert@meffert.cz nebo bezplatnou poradenskou linku 800 156 612.

Dodavatel: Meffert ČR spol. s r. o., Do Čertous 2627/9, hala J, 193 00 Praha – Horní Počernice,
tel: 326 375 830, e-mail: meffert@meffert.cz, www.meffert.cz.

Meffert ČR
spol. s r. o.