



SCHLAGFESTER LACK

Mechanický odolný nátěr pro užitková vozidla pro vysoce namáhavé povrchy



POPIS PRODUKTU

Oblast použití	Lesklý vrchní nátěr pro vhodně ošetřené ocelové podklady. Pro vysoce kvalitní a odolné nátěry traktorů, zemědělských strojů, stavebních a lesnických strojů.
Popis produktu	<ul style="list-style-type: none">■ S obsahem rozpouštědla■ Odolný proti nárazu a úderu■ Vynikající rozliv■ Vysoká kryvost■ Odolný proti povětrnostním vlivům■ Dobře plnící■ Stálý lesk■ Vysoká barevná stálost■ Odolnost vůči benzínu a naftě (při dočasném vystavení účinkům benzínu a nafty)■ Teplotní odolnost do cca 120 °C při trvalém zatížení■ Teplotní odolnost do cca 150 °C při krátkodobém zatížení
Druh pojiva	Alkydová pryskyřice
Stupeň lesku	vysoký lesk
Barevný odstín	Barvy traktorů, zemědělských strojů a stavebních strojů podle výrobce a barvy RAL.
Velikost balení	0,75 l / 2,5 l Velké nádoby jsou k dispozici na vyžádání.
Hustota	cca 0,93 - 1,21 g/cm ³ , dle odstínu

Tónování

Pouze při výrobě. Před zpracováním zkontrolujte přesnost barevného odstínu na malé ploše. Nároky na reklamace, které vzniknou po zpracování celých ploch, nelze uznat. Na souvislé plochy používejte pouze materiály jedné výrobní šarže.

ZPRACOVÁNÍ

Způsob aplikace

Zpracování štětcem, válečkem, nebo nástřikem.

Natírání:

Při práci se štětcem používejte speciální lakýrnické štětce s umělými nebo smíšenými štětinami.

Aplikace válečkem:

Při aplikaci válečkem používejte váleček s pěnovou vrstvou. Příp. pro nanášení použijte váleček s krátkým vlasem a následně pro vyhlazení váleček s pěnou s jemnými póry.

Aplikace nástřikem:

Upravte materiál na vhodnou konzistenci. Dodržujte informace výrobce stříkacího zařízení.

Nástřik Airless:

Úhel postřiku: 50°; tryska: 0,010 - 0,013"; tlak postřiku: 130 - 150 bar; neředěný

Vysoký tlak:

Tryska: 1,5 - 1,8 mm; tlak stříkání: 3 - 4 bary; ředění cca 10 %.

Systémová skladba

Připravte správně podklad - viz kapitola „Podklady a jejich příprava“.
Pro dostatečnou ochrannou funkci naneste minimálně 2 vrstvy.

Pracovní teplota

Teplota natíraného povrchu i okolního prostředí po celou dobu aplikace i zasychání nesmí být nižší jak +5°C.

Instrukce pro zpracování

- Okolí natíraných ploch musí být zakryto a chráněno před rozstříkem materiálu.
 - Před použitím dobře promíchejte.
 - Během zpracování a schnutí v interiéru zabezpečte dostatečné větrání.
 - Příliš silné vrstvy, jakož i příliš krátký čas schnutí mezi nátěry mohou vést k pokrčení povrchu laku a prodlouženému času schnutí.
 - Na přilehlých plochách používejte pouze materiál z jedné výrobní šarže.
 - Mezi nátěry dodržujte dostatečnou dobu schnutí.
-

Spotřeba

Cca 90 ml/m² na jednu vrstvu. Spotřeba se může lišit v závislosti na hrubosti podkladu a způsobu aplikace. Přesnou spotřebu doporučujeme ověřit aplikací na zkušební plochu.

Ředění	Zředte maximálně 10 % <i>Erbedol Kunstharz-Spritzverdünnung KV-203</i> .
Doba schnutí	Při +20 °C a 65 % rel. vzdušné vlhkosti: Suchý na povrchu po cca 2 hodinách Přetíratelný po cca 12 hodinách Při aplikaci silných vrstev, nižších teplotách a/nebo vyšší vzdušné vlhkosti se tyto časy prodlužují.
Čištění nářadí	Nářadí ihned po použití očistěte pomocí důfa Nitro-Universalverdünnung nebo čističem štětců.
Obecné informace	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nedostatek denního světla (nedostatek UV záření), tepelné a chemické vlivy, např. výpary z čisticích prostředků, lepidel, nátěrových nebo těsnicích materiálů, mohou způsobit zežloutnutí povrchu transparentních, bílých a světlých odstínů nátěru. To je typické pro laky ze syntetických pryskyřic a nepředstavuje to vadu produktu. ■ Vzhledem k různorodosti podkladů a dalších ovlivňujících faktorů je vhodné v některých případech před aplikací vytvořit zkušební plochu. ■ K docílení dlouhé životnosti nátěru by se měl nátěr minimálně 1x za rok zkontrolovat ohledně případného poškození. Poškození musí být profesionálně odstraněno. ■ Je třeba dodržovat technické listy produktů uvedených v tomto návodu.

PODKLADY A JEJICH PŘÍPRAVA

Podklad	Všechny níže uvedené podklady jsou vhodné pro aplikaci při dodržení uvedených opatření. V závislosti na požadavcích je možné použít i jiné základní nátěry. Informace k přípravě podkladu v následující tabulce.
	Podklad vždy musí být čistý, suchý, nosný, zbavený všech separačních vrstev a musí odpovídat aktuálním způsobům pro úpravy podkladu. Je nutné dodržovat aktuální profesní předpisy pro provádění malířských a lakýrnických prací.

Podklad	Stav podkladu/příprava	Základní nátěr
Staré nátěry	Staré nátěry obracejte a podle potřeby je zbavte mastnoty.	Bez nutnosti základního nátěru
	Odstranit staré nedržící nátěry, poté podklad připravit na následnou úpravu.	
Železo/ocel	Mechanicky odstraňte rez, válcovací kůru, okuje a zbytky po svařování, dokud není vidět kovově lesklý povrch. Navíc je nutné zaoblit ostré hrany a otřepy.	<i>Erbedol Rost- & Haftprimer</i>
		<i>Erbedol KIS Kunstharz-Industrie-Schnellgrund</i>
		<i>Erbedol Rost-Stopp</i>

Podklad	Stav podkladu/příprava	Základní nátěr
Pozinkované povrchy	Čistěte brusným roumem a amoniakovým smáčedlem. Připravte směs z vody, amoniaku a malého množství saponátu. Směšovací poměr je uveden v návodu na použití amoniaku. Poté povrchy umyjte vodou. Kromě toho je nutné zaoblit ostré hrany a ořepy. Alternativně je možné použít čistič na zinek.	<i>Erbedol Zinkhaftgrund</i>

UPOZORNĚNÍ K PRODUKTU

Složení dle VdL	Alkydová pryskyřice, oxid křemičitý, alifatické látky, filmotvorné prostředky, aditiva, činidla zabraňující odlupování, látky urychlující schnutí
Označení podle nařízení (ES) č.1272/2008 [CLP]	Označení najdete v listu bezpečnostních údajů.
GISCODE	BSL50
VOC-bezpečnostní instrukce	Nepodléhá označování.
Skladování	Vždy v suchu, chadu, ale bez mrazu. Nádoby udržujte vždy těsně uzavřené.
Likvidace	Nevypouštějte do kanalizace nebo vodních toků. Zabraňte úniku do spodní vody/půdy. Likvidace v souladu s úředními předpisy. Za účelem recyklace odevzdejte pouze zcela prázdné obaly. Zaschlé zbytky materiálu můžete likvidovat v rámci komunálního odpadu, kapalné zbytky materiálu likvidujte na základě dohody s místním podnikem zodpovědným za likvidaci odpadu. Kód odpadu AVV: 080111
Další bezpečnostní pokyny	Při nástřiku použijte kombinovaný filtr A2 / P2. Při broušení použijte prachový filtr P2. Během zpracování a schnutí zajistěte důkladné větrání. Při zpracování produktu nejezte, nepijte a nekuřte. V případě kontaktu s očima nebo kůží, okamžitě opláchněte velkým množstvím vody.
Technický servis	Další informace jsou k dispozici na tel. čísle +420 800 156 612.

26. 2. 2024

Technické údaje uvedené v tomto listu se opírají o nejnovější technický stav a naše zkušenosti. S ohledem na možnou různorodost podkladů a podmínek daného objektu však není kupující, aplikátor či uživatel zbaven své povinnosti odborně a řemeslně správně vyzkoušet a použít naše výrobky pouze na vlastní odpovědnost a zároveň vhodným způsobem, např. aplikací malé zkušební plochy a ověřit, zda jsou vhodné k plánovanému způsobu aplikace a účelu použití za daných podmínek v objektu. Z uvedených údajů proto nelze vyvozovat žádná práva a záruky a nelze ani převzít záruku za výsledek Vašeho zpracování našich výrobků.

Vydáním nového technického listu ztrácí všechny předchozí verze platnost.

Pro další informace kontaktujte: meffert@meffert.cz nebo bezplatnou poradenskou linku 800 156 612.

Dodavatel: Meffert ČR spol. s r. o., Do Čertous 2627/9, hala J, 193 00 Praha – Horní Počernice, tel: 326 375 830, e-mail: meffert@meffert.cz, www.meffert.cz.

Meffert ČR
spol. s r. o.