

Technologický list

FEYCOPUR 626 – 2K PUR Einschichtlack

dvousložkový polyuretanový jednovrstvý antikoroziční nátěr obsahující rozpouštědla

POPIS PRODUKTU

Možnosti použití:

v ocelářském a strojním průmyslu; jako nátěr bez použití základní barvy na podklady z kovů, nebo jako vrchní dekorativní povrchová úprava s velmi dobrou ochranou proti korozi a odolností při normálním zatížení. Typické využití – kontejnery, ocelové haly, stroje, regálové systémy, konstrukce, střechy, atd.

Vlastnosti:

- při vytvrzené tloušťce vrstvy 100 µm je aplikovatelný v jedné vrstvě
- má vynikající přídržnost a odolnost klim. podmínkám
- velmi dobře chrání proti korozi
- je velmi dobře zpracovatelný

Odolnost:

- odolný proti teplotám -50 až +130°C, do +160°C se změnami v odstínu
- velmi odolný proti vlivům povětrnostních podmínek a UV-záření

Stupeň lesku:

lesklý nebo hedvábně lesklý nebo hedvábně matný

Barevný odstín:

dle vzorníků RAL, NCS, Munsel, nebo dle přání zákazníka v systému RELAMIX PLUS

TECHNICKÁ DATA (údaje platí pro RAL 9010. U jiných odstínů může docházet k mírným odchylkám)

	A. lak	B. tužidlo	směs
Obsah sušiny:	cca 68%	cca 75%	cca 69%
Objem sušiny:	cca 53%	cca 71%	cca 55%
Hustota:	1,32 g/cm ³	1,07 g/cm ³	1,38 g/cm ³

Viskozita:

> 140s 4mm (DIN 53 211) cca 70s 4mm (DIN 53 211)

Vydatnost při tloušťce suchého nátěru 80 µm*:

cca 5,2 m²/kg , tj. 190 g/ m² v jedné vrstvě

*Spotřeba je závislá na vlastnostech podkladu a způsobu nanášení. Pro přesnou kalkulaci doporučujeme provést zkušební nátěr.

Skladování:

12 měsíců v originálním uzavřeném obalu

ZPRACOVÁNÍ

Příprava podkladu:

Podklad musí být čistý, suchý, zbavený prachu, rzi, mastnot a olejů. Staré nedržící nátěry beze zbytku odstranit, pevně držící staré nátěry dobře obrousit. Natíraná plocha musí být připravena dle EN ISO 12944-4.

Podklad z oceli: opískovat podle stupně přípravy vrchních ploch Sa 2 1/2 nebo alternativně ručně dle stupně ST 3 – norma EN ISO 12944-4. Pozinkované podklady: pozinkování musí být provedeno dle EN ISO 1461 pro následné dvousystémové nátěry.

Technologický list

Příprava materiálu:

Hliník: důkladně očistit, volné částice znečištění odstranit dle EN ISO 12944, obrousit, nebo důkladně omést.

Materiál před použitím důkladně promíchat, vč. u dna a boků, možno i elektrickou míchačkou.

Vhodná tužidla:

Standardní tužidla pro vnitřní a venkovní použití:

114-11-2 - standardní schnutí

114-11-1 - rychlé schnutí

114-11-9 - pomalé schnutí pro nanášení válečkem nebo štětcem

114-08 - standardní schnutí, pro vnitřní použití s malou odolností proti vlivům povětrnostních podmínek

Tužidla s redukovanou mechanickou a chemickou odolností a redukováným leskem:

114-626-1 – rychlé schnutí

114-626-2 – standardní schnutí

114-626-3 – pomalé schnutí (pro nástřik airless).

Poměr míchání:

tužidlo	hmot. podíl	objemový podíl
114-08	8 : 1	7 : 1
114-11 a 114-626	10 : 1	8 : 1
114-11	8 : 1	7 : 1

pro zvýšenou odolnost

Doba zpracovatelnosti:

2 – 4 hod. při 20°C + 65% rel. vlhkosti vzduchu

Vhodná ředidla:

Možno použít ředidla s označením: 110-601, 110-602, 110-603 (pomalé – airless), bezaromatové 110-611.

POZOR! NEJPRVE DOBŘE PROMÍCHAT SLOŽKY „A“ A „B“, TEPRVE POTOM PŘIDAT POŽADOVANÉ MNOŽSTVÍ ŘEDIDLA.

Teplota při zpracování:

Teplota natíraného objektu vyšší než +5°C. Optimální teplota okolí mezi +15 a + 25°C.

Způsob nanášení:

	množství ředidla	tryska	tlak
váleček/štětec	0 – 5 %	-	-
nástřik	5 – 10%	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar
nástřik airless	3 – 5%	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar

Doporučená tloušťka nátěru po vyschnutí:

40 – 60 μm – pro vnitřní použití

80 – 100 μm – pro vnější použití

Doba schnutí

při +20°C a 65% rel. vlhkosti vzduchu a tloušťce vrstvy 80 μm*:

Tužidlo	suchý na prach po:	suchý na dotyk po:	přelakovatelný po:	důkladně proschlý po:	zcela vytvrzený po:
114-08	cca 15 min.	cca 2 hod.	3 – 4 hod.	6 – 7 hod.	7 dní
114-11-1	cca 20 min.	cca 2 hod.	4 – 5 hod.	6 – 7 hod.	7 dní
114-11-2	cca 30 min.	2 – 3 hod.	5 – 6 hod.	8 – 9 hod.	7 dní
114-626	30 - 40 min	2 – 3 hod.	5 – 6 hod.	8 – 9 hod.	7 dní

*Při nižších teplotách nebo vyšší vlhkosti vzduchu se doba schnutí prodlužuje.

Při nestandardním použití (např. kombinace vodouředitelných a rozpouštědlových materiálů) je nutná podstatně delší doba prosychání před následným nátěrem (řádově týdny). Pro tyto aplikace doporučujeme provést zkušební nátěr nebo využít náš bezplatný poradenský servis.

Sušení v peci:

tyto hodnoty se vztahují na smíchání s tužidlem 114-11-2

	doba odvětrání	vytvrzeno po
při 40°C	cca 15 min.	cca 50 min.
při 60°C	cca 30 min.	cca 35 min.

Čištění nástrojů:

příslušným ředidlem nebo čisticím ředidlem 110-201.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A INFORMACE

Hodnoty VOC:

Limitní hodnota EU (kat. A/j) (2010)	500 g/l
Max. obsah VOC:	424 g/l
Obsah VOC (ASTM D 2369)	422 g/l
Hodnota VOC (DIN EN ISO 11890-1/2):	422 g/l

PRVKY ZNAČENÍ

dle ustanovení(EG) č. 1272/2008 (CLP):

GHS02	Hořlavé látky
GHS07	Dráždivé látky
GHS09	Látky nebezpečné pro životní prostředí



Signální slovo:

Varování

Bezpečnostní upozornění H-věty:

H226	Hořlavá kapalina a páry.
H317	Může vyvolat alergickou kožní reakci.
H335	Může způsobit podráždění dýchacích cest.
H336	Může způsobit ospalost nebo závratě.
H411	Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.

Bezpečnostní pokyny P-věty:

P210	Chraňte před teplem, horkými povrchy, jiskrami, otevřeným ohněm a jinými zdroji zapálení. Zákaz kouření.
P241	Používejte elektrické provozní prostředky v nevybušném provedení
P273	Zabraňte uvolnění do životního prostředí.
P280	Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít.
P303+361+353	PŘI STYKU S KŮŽÍ (nebo s vlasy): Veškeré kontaminované části oděvu okamžitě svlékněte. Opláchněte kůži vodou+osprchujte.
P304+340	
P308+313	PŘI expozici nebo podezření na ni: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření.
P403+233	Skladujte na dobře větraném místě. Uchovávejte obal těsně uzavřený.
P501	Odstraňte obsah+obal ve sběrnách nebezpečného odpadu.

Obsahuje:

bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl)sebacate Solventní nafta (ropná), lehká aromatická Methyl 1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl sebacate

Doplňující rizikové vlastnosti (EU):

EUH066	Opakovaná expozice může způsobit vysušení nebo popraskání kůže.
---------------	---

Technologický list

První pomoc:

- při vdechnutí výparů:* zabezpečit přísun čerstvého vzduchu, postiženého držet v klidu a teple
- při styku s kůží:* důkladně omýt vodou a mýdlem a ošetřit reparačním krémem, nepoužívat ředidlo
- při vniknutí do oka:* vyndat kontaktní čočky, oči okamžitě důkladně vyplachovat min. 10 minut čistou tekoucí vodou. Při přetrvávajících potížích vyhledat lékařskou pomoc.
- při náhodném požití:* důkladně vypláchnout ústa, nevyvolávat zvracení. Konzultovat s lékařem.

Podrobnější informace – viz bezpečnostní list produktu.

OSTATNÍ INFORMACE

Skladování:

Skladovat v dobře větraných a suchých prostorách při teplotách mezi 15-30°C. Chránit před vysokými teplotami a přímým slunečním zářením. Uchovávejte obal těsně uzavřený. Odstraňte všechny zdroje vznícení. Zákaz kouření. Nepovolaným osobám vstup zakázán. Nádoby skladovat ve svislé poloze a pečlivě uzavřené, aby se zabránilo jakémukoliv úniku. Bližší informace – viz bezpečnostní list.

Výrobek si uchovává své užité vlastnosti v původním neotevřeném obalu minimálně do data uvedeného na obalu.

Zařazení odpadů:

kód 080111 – odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky

Likvidace obalů:

Obaly se zbytky nevysušeného materiálu odevzdat na příslušná sběrná místa a likvidovat jako látka samotná. Prázdné, řádně vyčištěné obaly mohou být předány k recyklaci.

6. 6. 2017

Technické údaje uvedené v tomto listu se opírají o nejnovější technický stav a naše zkušenosti. S ohledem na možnou různorodost podkladů a podmínek daného objektu však není kupující, aplikátor či uživatel zbaven své povinnosti odborně a řemeslně správně vyzkoušet a použít naše výrobky pouze na vlastní odpovědnost a zároveň vhodným způsobem, např. aplikací malé zkušební plochy a ověřit, zda jsou vhodné k plánovanému způsobu aplikace a účelu použití za daných podmínek v objektu. Z uvedených údajů proto nelze vyvozovat žádná práva a záruky a nelze ani převzít záruku za výsledek Vašeho zpracování našich výrobků.

Vydáním nového technického listu ztrácí všechny předchozí verze platnost.

Pro další informace kontaktujte: meffert@meffert.cz nebo bezplatnou poradenskou linku 800 156 612.

Dodavatel: Meffert ČR spol. s r. o., Do Čertous 2627/9, hala J, 193 00 Praha – Horní Počernice,

tel: 326 375 830, e-mail: meffert@meffert.cz, www.meffert.cz.