

FEYCOZINK 515 2K EP-Zinkstaub

dvousložkový základní nátěr s obsahem zinkového prášku (dle listu 87 TL/TP-KOR), s obsahem rozpouštěděl

POPIS PRODUKTU

Možnosti použití:	mnohostranně použitelný nátěr s vysokým obsahem antikoročních pigmentů na veškeré ocelové konstrukce v těžkém korozním prostředí - potrubí, výroba vagonů, zařízení v petrochemickém průmyslu, ve vodním stavitelství (např. šnekové dopravníky nebo štětové stěny), v chemickém průmyslu.
Vlastnosti:	<ul style="list-style-type: none">• vysoká ochrana proti korozi• vynikající přidržnost na opískované oceli odpovídá požadavkům německých drah TL 918300, list 87• velmi dobrá přilnavost na otryskaný podklad
Odolnost:	<ul style="list-style-type: none">• po vytvrzení odolný proti vlivům povětrnostních podmínek a velmi mechanicky odolný• odolnost proti teplotám od -50°C do +400°C (suché horko) a do +50°C (mokré horko).
Stupeň lesku:	mat
Barevný odstín:	šedý (687.03) nebo načervenalý (687.04)

TECHNICKÁ DATA (u různých barevných odstínů může docházet k malým odchylkám)

	základ:	tužidlo 115-515:	směs:
Obsah sušiny:	cca 87 %	cca 40 %	cca 83 %
Objem sušiny:	cca 52 %	cca 40 %	cca 51 %
Hustota:	2,82 g/ml	cca 0,94 g/ml	cca 2,67 %
Viskozita:	cca 30 dPas	cca 40" 4mm (DIN 53211)	
Vydatnost při tlušťce such. nátěru 40-80 μm*:	cca 225 - 450 g/m ² → cca 4,4 - 2,2m ² /kg v jedné vrstvě *Spotřeba je závislá na vlastnostech podkladu a způsobu nanášení. Pro přesnou kalkulaci doporučujeme provést zkušební nátěr.		

ZPRACOVÁNÍ





Příprava podkladu:	podklad musí být čistý, suchý, zbavený prachu, rzi, mastnot a olejů. Staré nedržící nátěry beze zbytku odstranit, pevně držící staré nátěry dobře obrousit. Natíraná plocha musí být připravena dle EN ISO 12944-4. <u>Podklad z oceli:</u> opískovat podle stupně přípravy vrchních ploch Sa 2 1/2 nebo alternativně ručně dle stupně ST 3 – norma EN ISO 12944-4.
Příprava materiálu:	Základní složku nejprve důkladně promíchat, poté přidat tužidlo a vše dokonale promíchat nejlépe elektrickým míchadlem včetně dna a stěn nádoby.

Technologický list

Vhodná tužidla:	115-515-2 FEYCOZINK Härter standard 115-515-1 FEYCOZINK Härter rychlé schnutí																		
Doba zpracovatelnosti:	8 hod. při 20°C a 65% rel. vlhkosti vzduchu																		
Poměr míchání:	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">tužidlo</th> <th style="text-align: center;">hmot. podíl</th> <th style="text-align: center;">objemový podíl</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">115-515</td> <td style="text-align: center;">12 : 1</td> <td style="text-align: center;">4 : 1</td> </tr> </tbody> </table>	tužidlo	hmot. podíl	objemový podíl	115-515	12 : 1	4 : 1												
tužidlo	hmot. podíl	objemový podíl																	
115-515	12 : 1	4 : 1																	
Vhodná ředidla:	110-500 – EP-Spezialverdünnung 110-601 Universalverdünnung – rychlé schnutí 110-602 Universalverdünnung – normální schnutí 110-603 Universalverdünnung – pomalé schnutí/airless 110-611 Universalverdünnung – bez aromátů – rychlé schnutí POZOR! NEJPRVE DOBŘE PROMÍCHAT SLOŽKY A A B, TEPRVE POTOM PŘIDAT POŽADOVANÉ MNOŽSTVÍ ŘEDIDLA (MAX. 10 %).																		
Teplota při zpracování:	min. 10 °C, optimálně 15 až 25°C. Teplota povrchu musí být min. o +3°C vyšší než okolní teplota vzduchu.																		
Doporučená tloušťka nátěru po vyschnutí:	40 - 60 μm v interiéru 60 – 100 μm v exteriéru Pozor: max. 120 μm!																		
Způsob nanášení:	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">množství ředidla</th> <th style="text-align: center;">tryska</th> <th style="text-align: center;">tlak</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>váleček/štětec</td> <td style="text-align: center;">0 – 5 %</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td>nástřík</td> <td style="text-align: center;">5 – 10 %</td> <td style="text-align: center;">1,5 – 2,2 mm</td> <td style="text-align: center;">3 – 5 bar</td> </tr> <tr> <td>nástřík airless</td> <td style="text-align: center;">3 - 5 %</td> <td style="text-align: center;">0,28 – 0,38 mm</td> <td style="text-align: center;">> 150 bar</td> </tr> </tbody> </table>		množství ředidla	tryska	tlak	váleček/štětec	0 – 5 %	-	-	nástřík	5 – 10 %	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar	nástřík airless	3 - 5 %	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar		
	množství ředidla	tryska	tlak																
váleček/štětec	0 – 5 %	-	-																
nástřík	5 – 10 %	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar																
nástřík airless	3 - 5 %	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar																
Doba schnutí při tloušťce suché vrstvy 70μm*:	<table style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">115-515-2</th> <th style="text-align: center;">115-515-1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><i>na prach po:</i></td> <td style="text-align: center;">20 - 30 min.</td> <td style="text-align: center;">10 - 15 min.</td> </tr> <tr> <td><i>na dotyk po:</i></td> <td style="text-align: center;">45 - 60 min.</td> <td style="text-align: center;">30 - 45 min.</td> </tr> <tr> <td><i>možnost přetírat po:</i></td> <td style="text-align: center;">2 - 3 hod.</td> <td style="text-align: center;">cca 1 hod.</td> </tr> <tr> <td><i>proschlá/ý po:</i></td> <td style="text-align: center;">cca 12 hod.</td> <td style="text-align: center;">6 - 8 hod.</td> </tr> <tr> <td><i>plně vytvrzený po:</i></td> <td style="text-align: center;">7 dnech</td> <td style="text-align: center;">7 dnech</td> </tr> </tbody> </table> <p>*Při nižších teplotách nebo vyšší vlhkosti vzduchu se doba schnutí prodlužuje. Při nestandardním použití (např. kombinace vodouředitelných a rozpouštědlových materiálů) je nutná podstatně delší doba prosychání před následným nátěrem (řádově týdny). Pro tyto aplikace doporučujeme provést zkušební nátěr nebo využít náš bezplatný poradenský servis.</p>		115-515-2	115-515-1	<i>na prach po:</i>	20 - 30 min.	10 - 15 min.	<i>na dotyk po:</i>	45 - 60 min.	30 - 45 min.	<i>možnost přetírat po:</i>	2 - 3 hod.	cca 1 hod.	<i>proschlá/ý po:</i>	cca 12 hod.	6 - 8 hod.	<i>plně vytvrzený po:</i>	7 dnech	7 dnech
	115-515-2	115-515-1																	
<i>na prach po:</i>	20 - 30 min.	10 - 15 min.																	
<i>na dotyk po:</i>	45 - 60 min.	30 - 45 min.																	
<i>možnost přetírat po:</i>	2 - 3 hod.	cca 1 hod.																	
<i>proschlá/ý po:</i>	cca 12 hod.	6 - 8 hod.																	
<i>plně vytvrzený po:</i>	7 dnech	7 dnech																	
Sušení v peci:	předem 15 min. odvětrat ; při 40°C - proschnutí 90 min., při 60°C - proschnutí 60 min.,																		
Čištění nástrojů:	příslušným ředidlem nebo čistícím ředidlem 110-201																		

Technologický list

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A INFORMACE

Hodnoty VOC:	Limitní hodnota EU (2010):	500 g/l	
	Max. obsah VOC:	406 g/l	
	Obsah VOC (ASTM D 2369)	428 g/l	
	Hodnota VOC (DIN EN ISO 11890-1/2):	428 g/l	
PRVKY ZNAČENÍ: dle ustanovení(EG) č. 1272/2008 (CLP):	GHS02	Hořlavé látky	
	GHS05	Korozivní a žíravé látky	
	GHS07	Dráždivé látky	
	GHS09	Látky nebezpečné pro životní prostředí	
Signální slovo:	Nebezpečí		
Bezpečnostní upozornění H-věty:	H226	Hořlavá kapalina a páry.	
	H318	Způsobuje vážné poškození očí.	
	H319	Způsobuje vážné podráždění očí.	
	H317	Může vyvolat alergickou kožní reakci.	
	H410	Vysoce toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky	
Bezpečnostní pokyny P-věty:	P210	Chraňte před teplem, horkými povrchy, jiskrami, otevřeným ohněm a jinými zdroji zapálení. Zákaz kouření.	
	P241	Používejte elektrické provozní prostředky v nevybušném provedení	
	P260	Nenadýchat se par.	
	P273	Zabraňte uvolnění do životního prostředí.	
	P280	Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít.	
	P303+361+353	PŘI STYKU S KŮŽÍ (nebo s vlasy): Veškeré kontaminované části oděvu okamžitě svlékněte. Opláchněte kůži vodou+osprchujte.	
	P305+351+338	PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování.	
	P308+313	PŘI expozici nebo podezření na ni: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření.	
	P403+235	Skladujte na dobře větraném místě. Uchovávejte v chladu.	
	P501	Odstraňte obsah+obal ve sběrnách nebezpečného odpadu.	
Obsahuje:	2-methylpropan-1-ol 4,4'-Isopropylidene-diphenol, polymer reaction products with 1-chloro-2,3-epoxypropane: averagemolecular mass 850-1150ene-diphenol, polymer reaction products with 1-chloro-2,3-epoxypropane: average molecular mass 850-1150		
První pomoc:	<i>při vdechnutí výparů:</i>	zabezpečit přísun čerstvého vzduchu, postiženého držet v klidu a teple	
	<i>při styku s kůží:</i>	důkladně omýt vodou a mýdlem a ošetřit repa-račním krémem, nepoužívat ředidlo	
	<i>při vniknutí do oka:</i>	vyndat kontaktní čočky, oči okamžitě důkladně vyplachovat min. 10 minut čistou tekoucí vodou. Při přetrvávajících potížích vyhledat lékařskou pomoc.	

Technologický list

při náhodném požití: důkladně vypláchnout ústa, nevyvolávat zvracení.
Konzultovat s lékařem.

Podrobnější informace – viz bezpečnostní list produktu.

OSTATNÍ INFORMACE

Skladování:

Skladovat v dobře větraných a suchých prostorách při teplotách mezi 15-30°C. Chránit před vysokými teplotami a přímým slunečním zářením. Uchovávejte obal těsně uzavřený. Odstraňte všechny zdroje vznícení. Zákaz kouření. Nepovolaným osobám vstup zakázán. Nádoby skladovat ve svislé poloze a pečlivě uzavřené, aby se zabránilo jakémukoliv úniku. Bližší informace – viz bezpečnostní list.

Výrobek si uchovává své užitné vlastnosti v původním neotevřeném obalu 12 měsíců od data výroby.

Zařazení odpadů:

kód 08 01 11 – odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky

Likvidace obalů:

Obaly se zbytky nevysušeného materiálu odevzdat na příslušná sběrná místa a likvidovat jako látka samotná. Prázdné, řádně vyčištěné obaly mohou být předány k recyklaci.

16. 3. 2017

Technické údaje uvedené v tomto listu se opírají o nejnovější technický stav a naše zkušenosti. S ohledem na možnou různorodost podkladů a podmínek daného objektu však není kupující, aplikátor či uživatel zbaven své povinnosti odborně a řemeslně správně vyzkoušet a použít naše výrobky pouze na vlastní odpovědnost a zároveň vhodným způsobem, např. aplikací malé zkušební plochy a ověřit, zda jsou vhodné k plánovanému způsobu aplikace a účelu použití za daných podmínek v objektu. Z uvedených údajů proto nelze vyvozovat žádná práva a záruky a nelze ani převzít záruku za výsledek Vašeho zpracování našich výrobků.

Vydáním nového technického listu ztrácí všechny předchozí verze platnost.

Pro další informace kontaktujte: meffert@meffert.cz nebo bezplatnou poradenskou linku 800 156 612.

Dodavatel: Meffert ČR spol. s r. o., Do Čertous 2627/9, hala J, 193 00 Praha – Horní Počernice,
tel: 326 375 830, e-mail: meffert@meffert.cz, www.meffert.cz.